

*BetaJet esta hecho a  
pueba de todo*



**Beta**

# Haciendo el beta jet infalible

- Esta presentación le llevará a través de la instalación del BetaJet paso a paso, y al final tiene una sección de solución de problemas
- Este documento es concebido como de formación tanto para personas que nunca han instalado un dosificador proporcional, o nunca han instalado un BetaJet.
- El objetivo es asegurar el éxito en cada instalación, por lo que los representantes de ventas o técnicos pueden obtener rápidamente la confianza de la cuenta, operar con sus productos químicos y superar las inusuales condiciones encontradas

The logo for Beta, featuring the word "Beta" in a bold, italicized, teal-colored font.

# Abriendo el BetaJet #1

- BetaJet viene con una cubierta/tapa para bloquear/evitar la manipulación.
- Mueva el C-clip de metal insertado en la cubierta, dejando sólo 1 / 4 " entre el clip y la cubierta como se muestra.
- Con el clip insertado, la tapa se desbloqueará de la parte posterior (placa soporte)
- Retire la cubierta con el C-clip sin remover este.

Nota: remover el C-clip de la cubierta antes de sustituirla



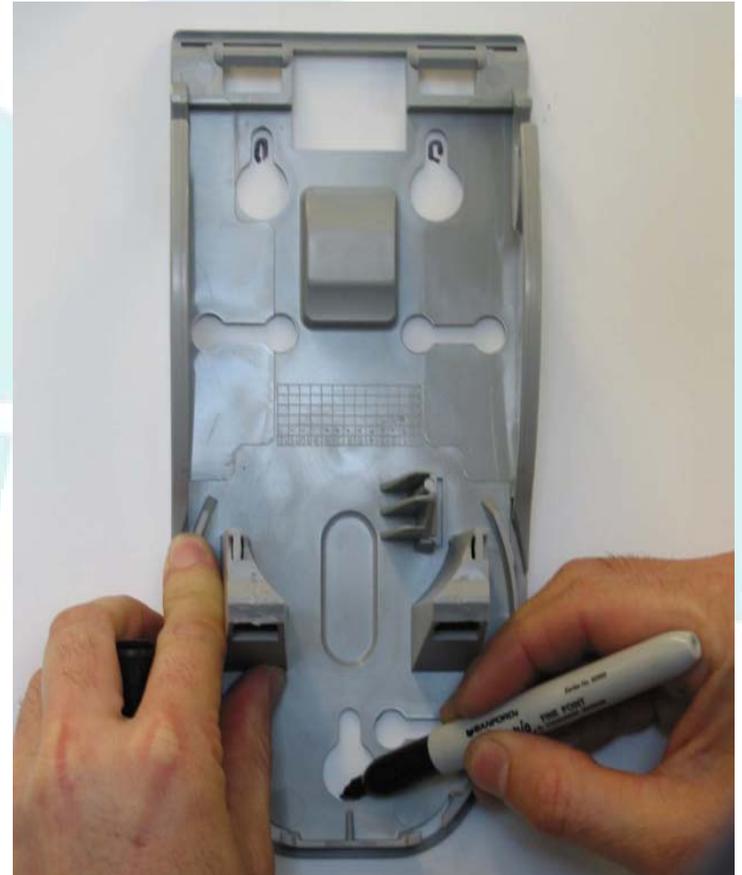
# Removiendo el venturi



- Con la mano derecha empuje hacia abajo la pestaña que sostiene el tubo Venturi para liberar este de la parte posterior (placa soporte).
- Levante el tubo Venturi para sacarlo de la placa posterior de soporte.

# Marcando los agujeros de montaje

- Ubique la placa posterior de soporte contra la pared y marcar los dos orificios de la parte superior, y el orificio de montaje inferior.
- En caso de montar varias unidades, interconectar los equipos antes de marcar los agujeros para respetar las distancias entre estos.



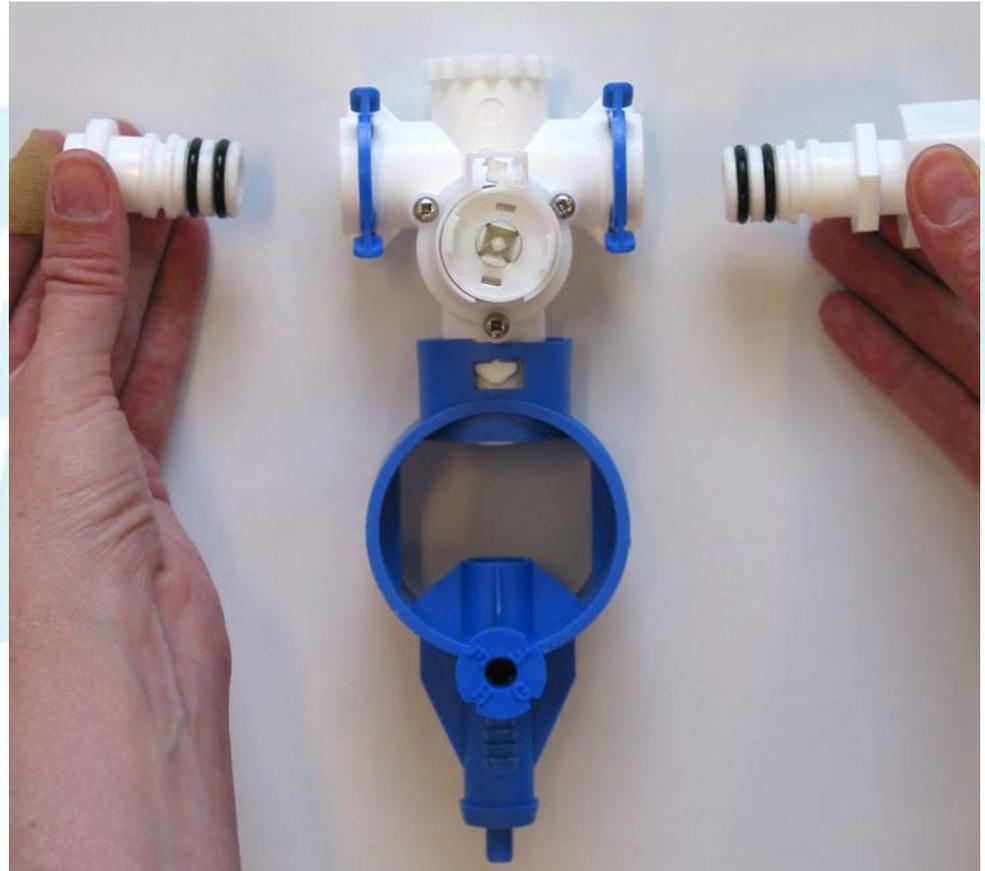
# Sujetando el equipo a la pared



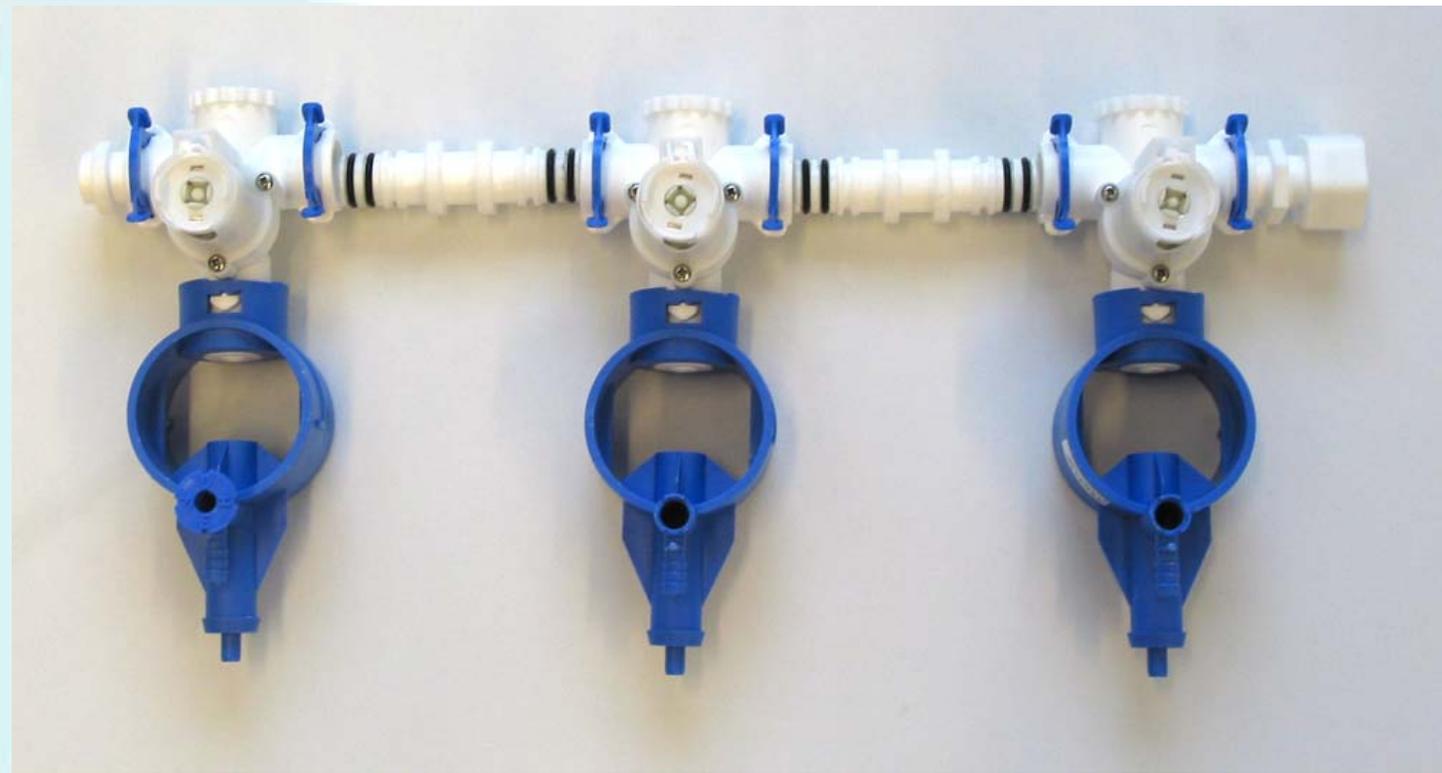
- Taladre los tres hoyos, y poner en la parte superior dos tornillos, Calzar estos en las muecas como se como se muestra en la foto.
- Ponga en el tercer tornillo en la parte inferior del fondo de ojo de la muela, lo que garantizará al BetaJet no pueda ser movido fuera de los tornillos en el funcionamiento normal

# Interconexión de BetaJets #1

- Al montar varias unidades, deben ser interconectadas garantizando la correcta separación entre los orificios de montaje.
- Saque los clips azul cuidadosamente (no necesitan ser removidos de la válvula - sólo sacar un poco).
- Remover accesorios de entrada de agua de cada unidad como se muestra en la foto



# Interconexión de BetaJets #2



- Entre los BetaJets, sustituir el orificio de entrada de agua y los accesorios de entrada con los de interconexión, artículo # 1202026

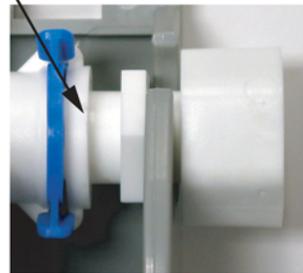
**Beta**

# Interconexión de BetaJets #3

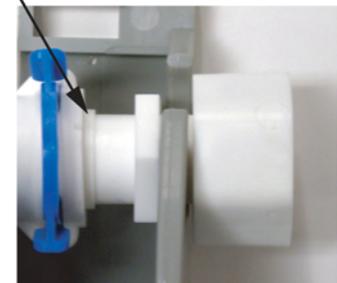
- Empuje el conjunto de unidades
- Todos los repuestos y accesorios BetaJet vienen prelubricados con lubricante de silicona, reaplicar de nuevo si se ha removido
- Presionar de nuevo los clips azul en la posición
- Siempre verificar que los accesorios de agua estén totalmente insertados en el montaje de la válvula antes de abrir el abastecimiento de agua



WATER FITTING FULLY ASSEMBLED INTO VALVE ASSEMBLY



WATER FITTING **NOT** FULLY ASSEMBLED INTO VALVE ASSEMBLY



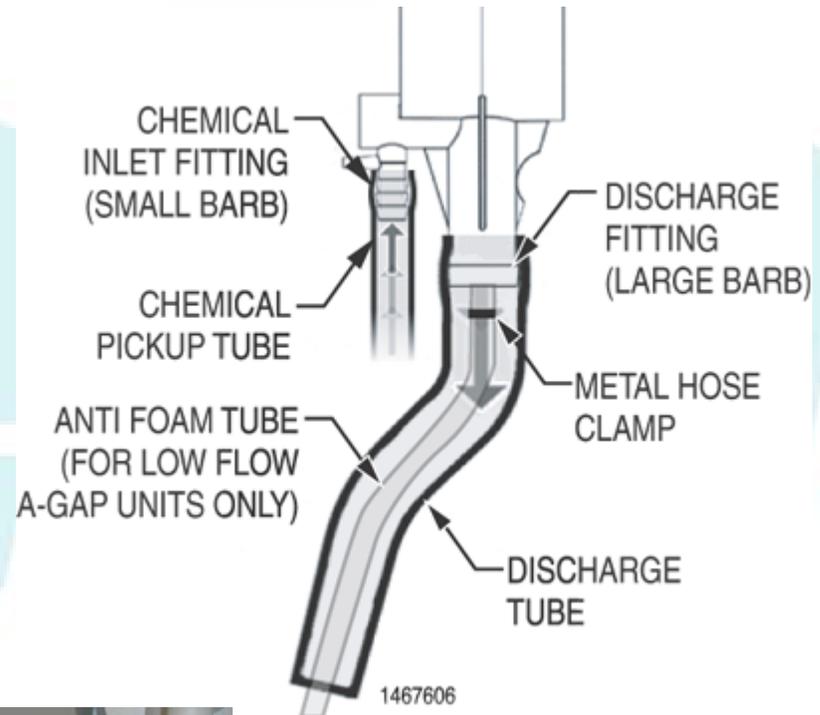
# Montaje de multiples BetaJets



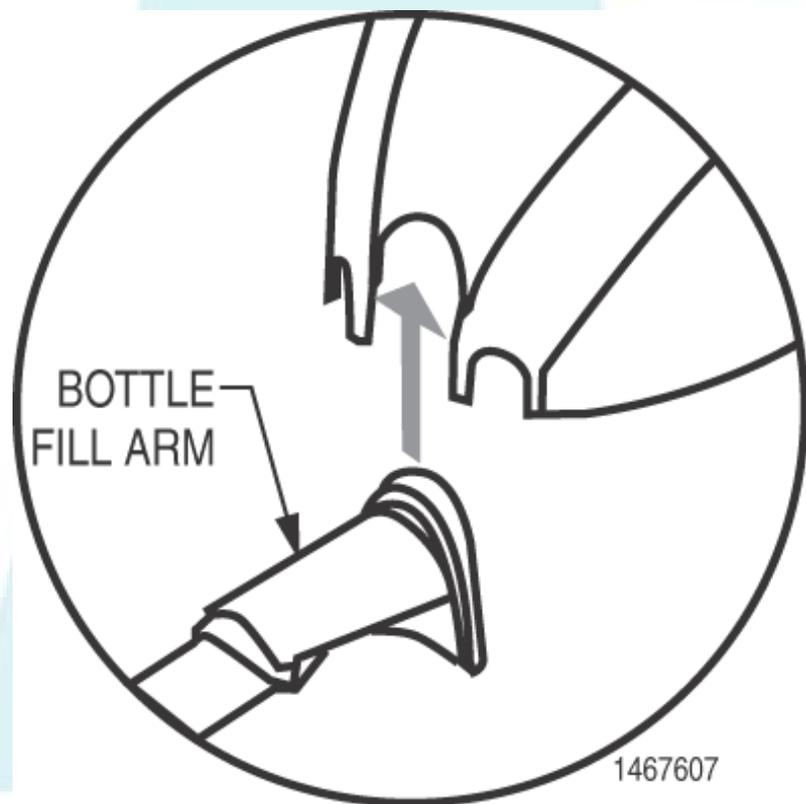
- Inserte los venturiris interconectados en las placas soporte
- Mantenga estos contra la pared y marque las muecas de la parte superior, y la parte inferior. Verificar con un nivel si las marcas estan en linea recta antes de perforar

# Conexiones de Tubos

- Conecte el tubo de llenar botellas o de llenar el cubos al conector de descarga (grande).
- Si se utiliza una unidad con ventury tipo air gap de flujo bajo, agregue el tubo anti-espuma, como se muestra en la foto.
- Conecte la tubería de aspiración de químico al conector pequeño y la vía a través de la parte inferior de la parte posterior como se muestra en la foto.
- Asegure los tubos con lazos plásticos.



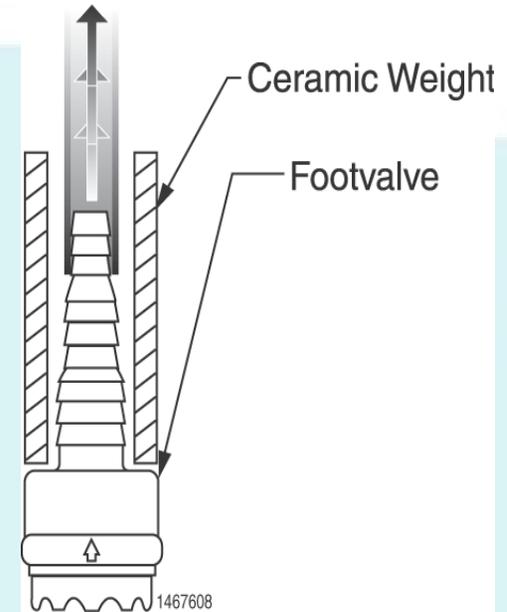
# Colocacion del brazo para llenado de botellas



- Deslizar el brazo en la parte inferior de la cubierta del BetaJet.
- El accesorio está apretado, por lo que una vez que el brazo está parcialmente insertado en la cubierta, gire la tapa y golpee el brazo contra una superficie dura hasta que calce plenamente con la cubierta.
- Una vez colocado la cubierta del BetaJet, alinear la cubierta con la bisagra y empuje la cubierta hacia abajo, a continuación, coloque el tubo de llenado de la botella en la cuña del brazo

# Colocar la pesa y la valvula de pie

- Poner la pesa ceramica cilindrica sobre el extremo inferior del tubo
- Empuje el tubo en la valvula de pie
- *Nota: Siempre que la alimentación sea de múltiples proporcionadores monte la valvula de pie a travez de un accesorio T, use en línea válvulas de retención, codigo# 1200931 después de la T para asegurar que ningun proporcionador tome aire a través de otros.*



# Conecte el agua al equipo



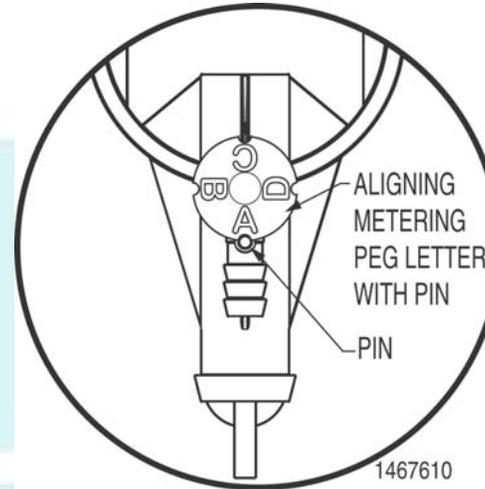
*Si quiere conectar a una conexión de cobre de agua de 3/8", use los adaptadores 017286 y 016646*

- Enrosque la conexión de agua en la manguera, utilizando una llave inglesa si es necesario
- Si se necesita una llave, pero no está disponible, tire un poco del clip azul saque el accesorio de la instalación de la BetaJet, Enrosque la tubería en el accesorio fuera de la instalación y vuelva atrás con el montaje en el BetaJet (este método es más rápido que un llave)
- Asegúrese de que los clips de color azul están calzados totalmente en su lugar antes de abrir el suministro de agua

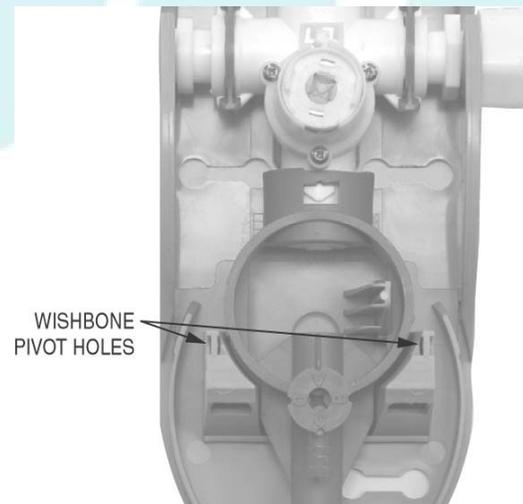
**Beta**

# Cebado de la alimentacion quimica

- Alinee la selectora de tips con la marca en la posición "A"
- Reajuste el disparador ("hueso de la suerte") y abra el el abastecimiento de agua, utilizando un recipiente para coleccionar el agua en la descarga
- Empuje hacia abajo el disparador para activar la unidad y llenar el tubo de químicos hasta la entrada BetaJet
- No se preocupe si el disparador no se traba al utilizarla manualmente, lo hara correctamente cuando se use con el cobertor.

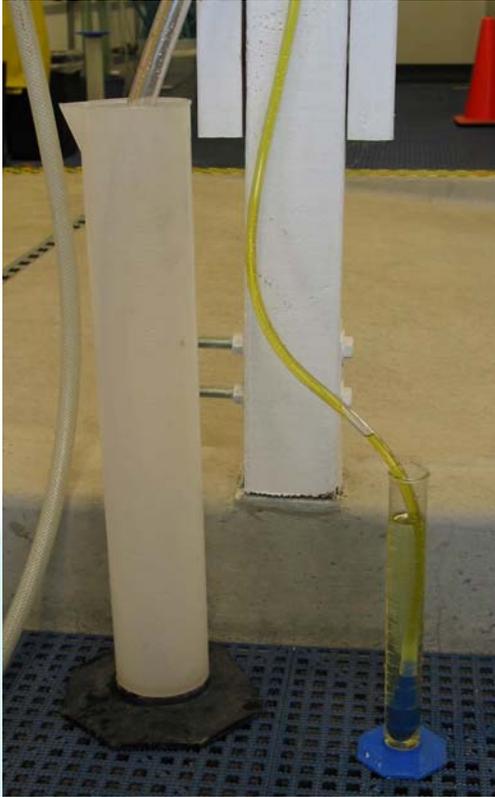


*Para un rapido cebado, siempre hagalo con la selectora en "A"*



**Beta**

# Calibración #1



- A menos que se usen reguladores de presión en todas sus instalaciones las variables de presión y viscosidad afectarán en la dilución , obligando a la calibración para tener precisión en la dispensación de la solución
- Utilizar una probeta graduada
- Rellene la probeta hasta la mitad con la sustancia química, y poner la línea (tubo) de succión en esta.
- Tenga en cuenta la cantidad de producto químico en la pequeña probeta.
- Si el almacenamiento de productos químicos está en un rack, asegúrese de colocar la probeta en el mismo lugar (altura) que los químicos



# Calibration #2

- Coloque el tip en la selectora de acuerdo a el target de medición que corresponde a su objetivo de dilución. (véase el gráfico en la página siguiente)
- Venturi Air Gap Bajo caudal para llenar las botella, alto caudal para llenar el cubo y fregadero.
- Rellene la probeta grande graduada, anotar la solución dispensada/la de producto químico utilizado para calcular la dilución.
- Cambiar el tip en la selectora y repita si es necesario algun ajuste



# Calibración #3

LOW FLOW BETAJET DILUTIONS					
PEG SETTING	Viscosity	Water	5 CPS	17 CPS	705 CPS*
A		3	3	4	39
B		3	3	4	37
C		4	4	5	37
D		8	7	9	36
E		9	9	11	39
F		12	13	17	46
G		15	16	22	56
H		17	19	27	63
I		20	22	31	72
J		25	29	43	91
K		37	45	73	147
L		47	58	100	207
M		64	89	153	327
N		93	128	260	504
O		170	280	747	1525
P		525	1313	4500	9384

HIGH FLOW BETAJET DILUTIONS					
PEG SETTING	Viscosity	Water	5 CPS	17 CPS	705 CPS*
A		5	5	7	66
B		6	6	8	67
C		7	7	9	69
D		18	19	21	85
E		21	22	26	91
F		27	30	35	103
G		32	35	46	121
H		36	40	52	134
I		41	47	66	152
J		52	61	90	189
K		76	92	150	301
L		97	122	200	433
M		120	167	287	614
N		180	249	506	980
O		315	520	1384	2825
P		800	2000	4500	14300

- Utilice la tabla de dilución a la izquierda para seleccionar el tip de ajuste de medición para la calibración
- El gráfico muestra el cambio de la dilucion con la viscosidad del químico, la longitud del tubo, la temperatura, la presión del agua, y la distancia vertical desde el nivel del químico al proporcionador
- Si es necesario una mayor dilución, como para aplicaciones desinfectante cuaternario, utilice un tubo capilar ultradilution

# Calibracion #4 Consejos de Medicion y ajustes vinculados con los tips de nuestros competidores (use como referencia)

**Selector de bajo caudal**

BetaJet Peg Setting	Hydro Peg Color	Knight Peg Color	Dema Peg Color
A	No tip, gray, black		
B	Beige		
C	Red, w hite	White, yellow	No tip, gray
D	Blue, tan	Pink, drk green	Purple
E		Black	Black
F	Green	Brow n	Yellow
G	Orange	Gray	Blue
H	Brow n		Green
I		Blue	White
J	Yellow		Red, brow n
K	Aqua	Red	Clear
L	Purple	Peach	Pink
M		Lt Blue, purple	Turquoise
N	Pink	Lt green, orange	Orange, tan
O		Lt brow n	
P			

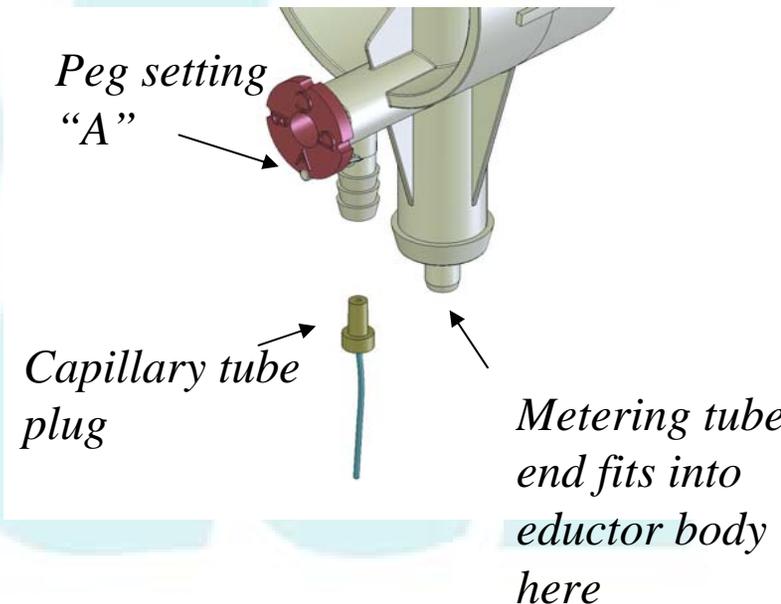
**Selector de alto caudal**

BetaJet Peg Setting	Hydro Peg Color	Knight Peg Color	Dema Peg Color
A	No tip, gray, black	White	
B		Yellow	
C	Beige	Pink, drk green	No tip
D	Red	Black	Gray
E	White	Brow n	Purple
F	Blue		
G	Tan	Gray	Black
H			
I	Green	Blue	Yellow
J	Orange	Red	Blue
K	Brow n	Peach	Green, w hite
L	Yellow	Lt Blue	Red
M	Aqua	Purple	Brow n
N	Purple	Lt Green	Clear, pink
O	Pink	Orange, lt brow n	Turquoise, orange
P			Tan

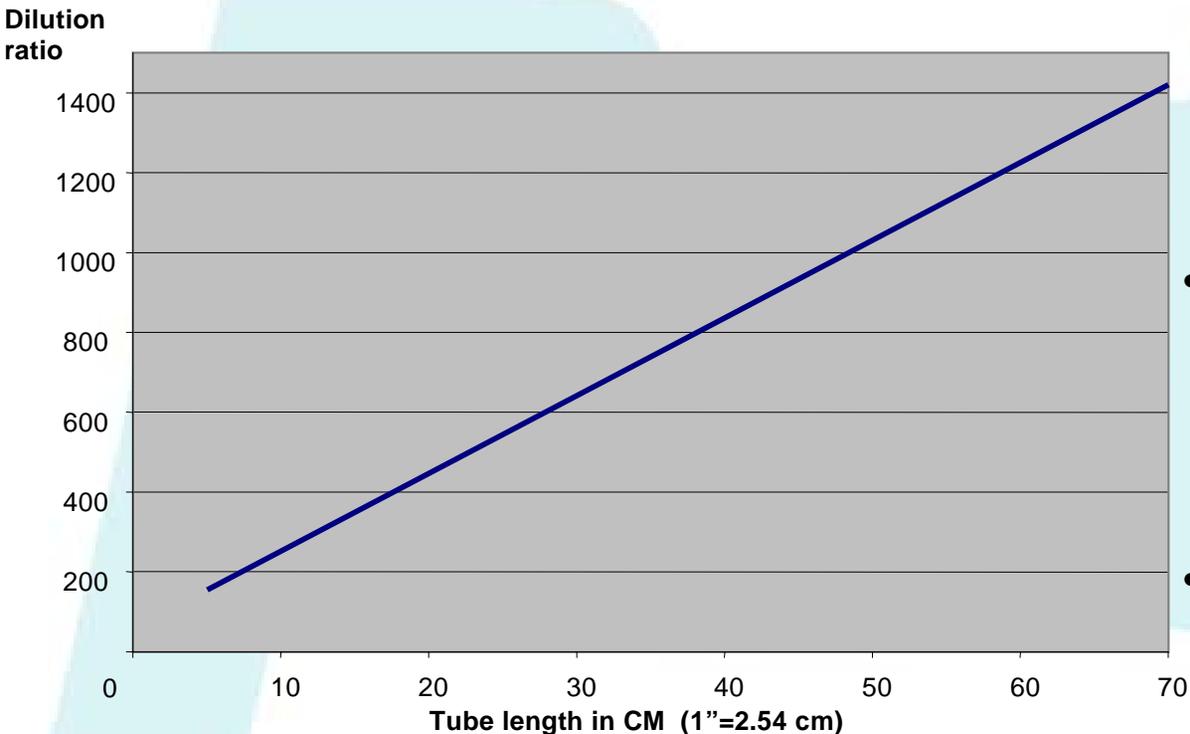


# Opcional: Kit de Ultradilution #1

- Utilice la selectora de dosificación en "A", insertar el tubo capilar de ultradilution en la aspiración de entrada del químico.
- Coloque el tubo capilar a dentro del tubo de succión de la sustancia química. Sostenga el tubo de químico recto si el tubo capilar es largo, por lo que el tubo capilar no se enrosque o atasque dentro del tubo de succión.
- Encaje el tubo de succión en el accesorio adecuado a la absorción química.
- Apriete el fin del tubo sobre el accesorio de colocación del tubo capilar de ultradilution, y empuje firmemente hasta que este calzado.



# Kit de Ultradilution #2



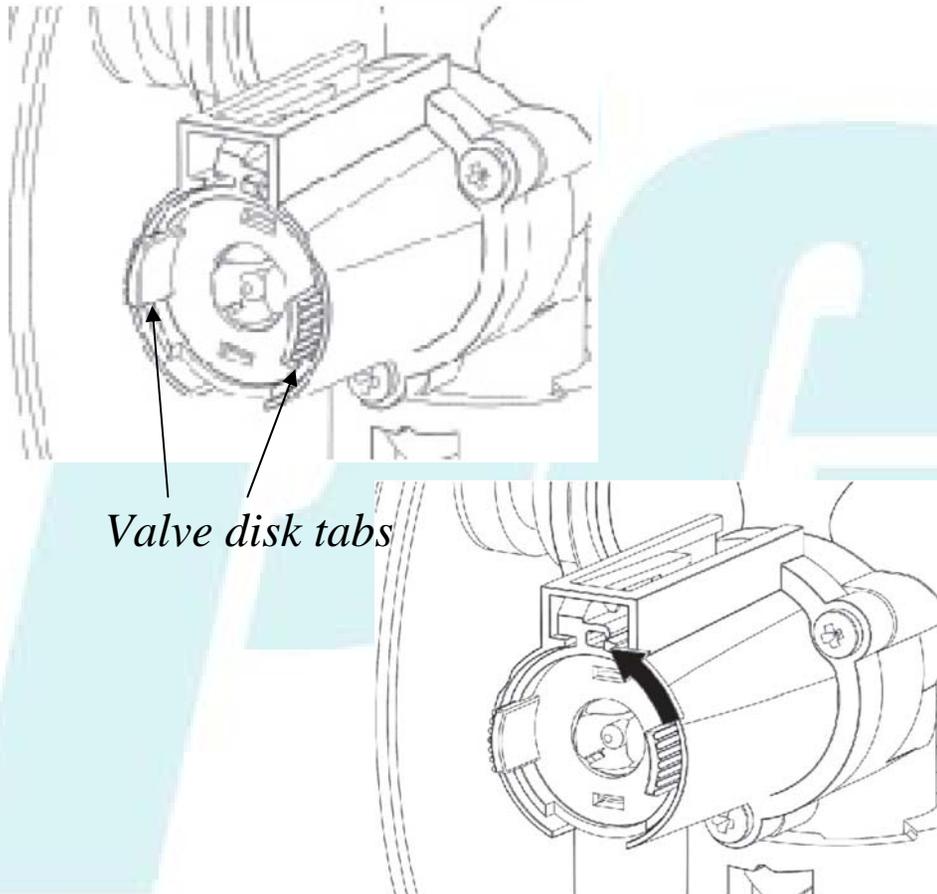
*•Dilución real dependerá de la viscosidad, temperatura, y la diferencia de altura entre la fuente y el dosificador de químico.*

*•Siempre corte el tubo con una hoja afilada. Usando una hoja desafilada puede dañar la forma del tubo y el químico no fluir a través de él*

- Use la tabla de la izquierda para seleccionar la longitud del tubo capilar que usted necesitará.
- Cegar y calibrar, llenando una botella de 1 galón o 2 litros, varias veces para asegurar una lectura precisa
- Anote la cantidad de agua/ químico para calcular la dilución. Si la dilución es demasiado alta, corte 1 cm (0,5 ") en el final del tubo y repetir la calibración

**Beta**

# Opcional: Llenado de fregadero activacion " con bloqueo"

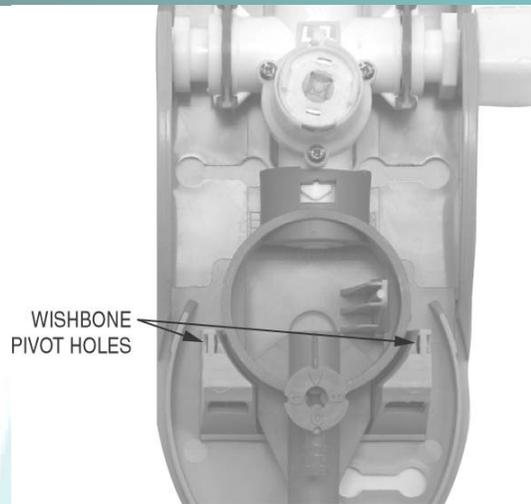


- Para pasar de la retención momentánea a la activacion del bloqueo, girar las pestañas del disco válvula a la izquierda de unos 3 mm (1 / 8 ") hasta que haga "click"

Simplemente gire el disco de nuevo a favor de las agujas del reloj si desea volver a la activacion momentánea "mantenga presionado".

*La activacion con bloqueo es necesario para los sumideros ya que es práctico a fin de no mantener pulsado el botón durante el llenado*

# Reemplazo del cobertor



- Encajar el disparador (“hueso de la suerte”) a los agujeros pivotes.
- Alinee las seis bisagras de la cubierta para que coincida con la placa soporte como se muestra en la parte inferior izquierda
- Empuje la cubierta sobre la placa soporte como se muestra en la parte inferior izquierda
- Si la cubierta no se ajusta correctamente, lo más probable es las bisagras no están alineados  
Si cabe, pero no tiene un arriba / abajo para impulsar la acción de dosificación, falta el disparador.

# Opcional: Montaje de la Jaula para racks de quimicos

- Si se desea instalar una jaula para mantener los productos químicos seguros, mantenga el bastidor contra la pared con nivel y marque el ojo de las ranuras de la cerradura en la pared.
- Taladrar los agujeros donde están las marcas, y poner los tornillos.
- Si desea una mayor seguridad puede añadir un bloqueo/candado a la rejilla para que no se pueda quitar fácilmente de la pared, use tornillos no desmontables y arandelas en el bastidor que va sujeto a la pared.



*Arriba: rack 1203104*

*Abajo: rack 1203105*



# Solucion de problemas

*Soluciones a problemas en la instalacion y  
mantenimiento*

**Beta**

# No hay succion del Quimico

*Problemas con presion de agua o temperatura*

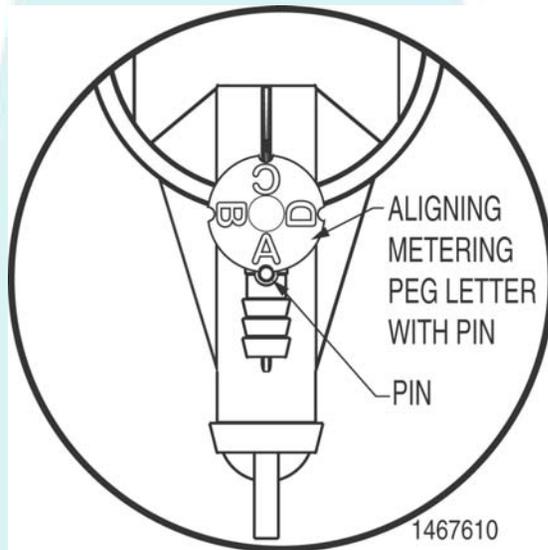
- Prueba de adecuada presión de agua, si la presión es baja trate de poner el producto químico más arriba, como en un rack o estante, de esa manera menos presión de agua se necesitará para absorber el químico en el tubo Venturi.
- Bajo circunstancias de extremada baja presión de agua y quimicos viscosos, usar como tubo de succion 3 / 8 "ID (10 mm)
- Garantizar que la temperatura del agua esta debajo de 75 grados Celcius, para que no hierva el producto en el tubo Venturi bajo vacío



**Beta**

# No hay succion del quimico

*Tip calibrado tapado u obstruido*

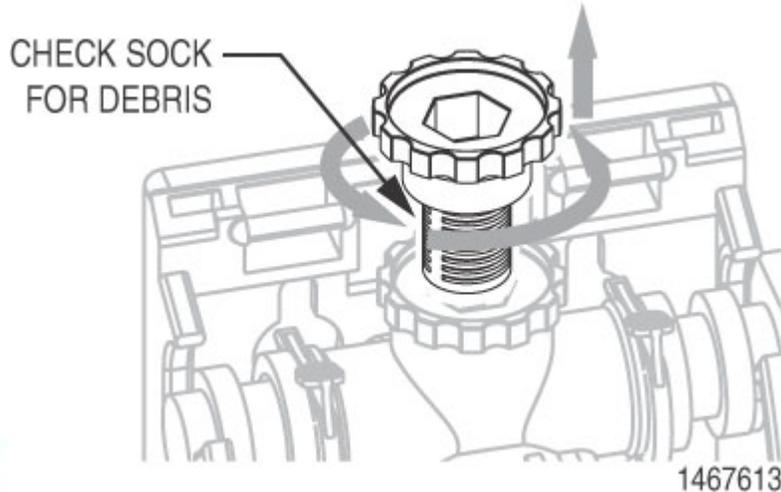


- Para comprobar si un tip esta obstruido o tapado, simplemente comprobar si la selectora de medición esta encastrada en la ranura del tip para químicos pegajosos o precipitados.
- Limpie cualquier material que podría ser la creación de una obstrucción de la ranura y agujero donde se coloca el tip.



# No hay succion del quimico

*conexion de agua mas cercana al BetaJet*



- *Si sólo aguas arriba del BetaJet está fuera de servicio, indica agua sucia o algo tapando el filtro malla.*
- *Quite el filtro*
- *Retire y limpie o reemplace la malla*  
*Si en la malla hay depósitos de agua dura, limpiar con ácido (como en cualquier instalación o mantenimiento, asegúrese de usar guantes de goma y gafas protectoras)*

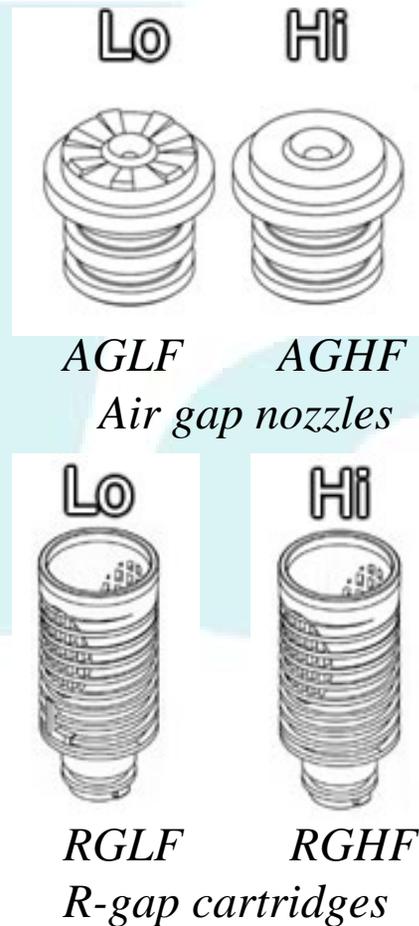


**Beta**

# AC vs. BC/RG vs. AG

*No hay succion de quimico debido a utilizacion de venturi AC con boquilla de BC/R-gap*

- Si un cartucho de bajo flujo o boquilla se utiliza con un venturi de alto caudal, habrá menos de vacío para succionar productos
- Utilice siempre partes compatibles, nunca mezcle partes de Alto Caudal y Bajo Caudal:
- Venturis de bajo caudal son de color gris
- Boquillas air gap de Bajo caudal tienen un patron tipo diana con relieve en la parte superior
- Boquillas R-Gap de Bajo Caudal tienen una "L" moldeada en el cartucho de plástico blanco
- Venturis de Alto Caudal son de color blanco o azul
- Boquillas de Alto caudal R-Gap no tienen "L" grabada.
- Inyectores de alto flujo no tienen el patron de diana ni relieves.



**Beta**

# Fugas / Salpicaduras

Venturi Air Gap

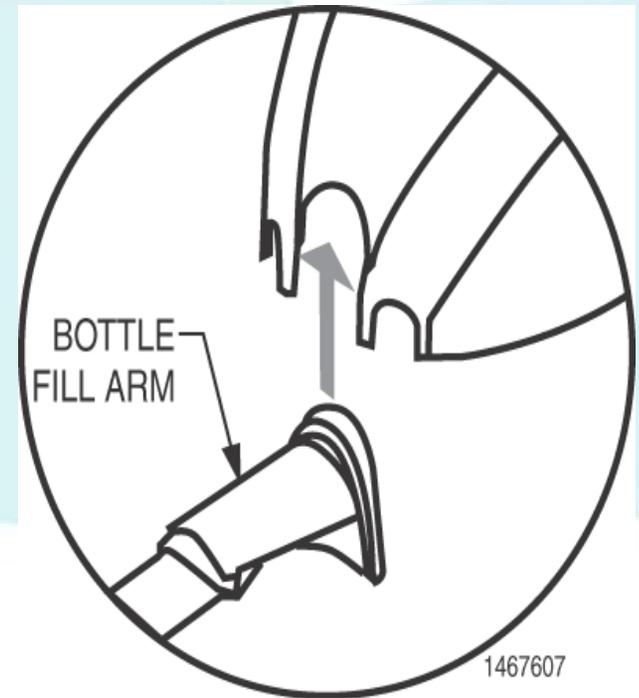


- Si la boquilla de Air GAP está sucio, sacando previamente O´rings y juntas aplique una solución ácida para remover depósitos de agua dura.
- Asegúrese que no utiliza una boquilla de flujo bajo con un venturi de alto flujo (venturi azul / blanco)
- Instale regulador de presión si la presión es de más de 78 PSI (5,5 bar)
- Si estos esfuerzos no eliminan salpicaduras, empujar y girar la boquilla hasta restaurar el cierre o un buen calce.
- Reemplace la boquilla (o cambie a Rgap si permiten los códigos locales de plomería) como último recurso

**Peta**

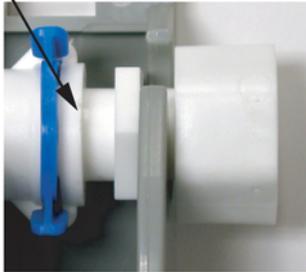
# Brazo de llenado: Perdida o rotura

- Si bien la cupula de la cubierta transmite a la pared la fuerza por lo que es prácticamente indestructible, el brazo se puede dividir o golpear con fuerza extrema
- Si el brazo se ha perdido, sustituir como se muestra
- Si el brazo está roto, el artículo de reemplazo es el 1200520. La unidad puede ser utilizada para llenar la botella sin el brazo, empujando en la cubierta para activarlo.

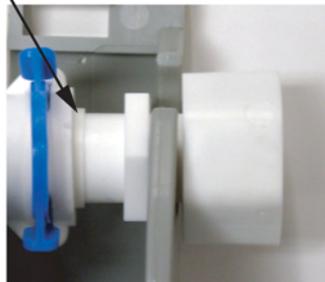


# Unidad con fugas en conexión de agua

WATER FITTING FULLY ASSEMBLED INTO VALVE ASSEMBLY



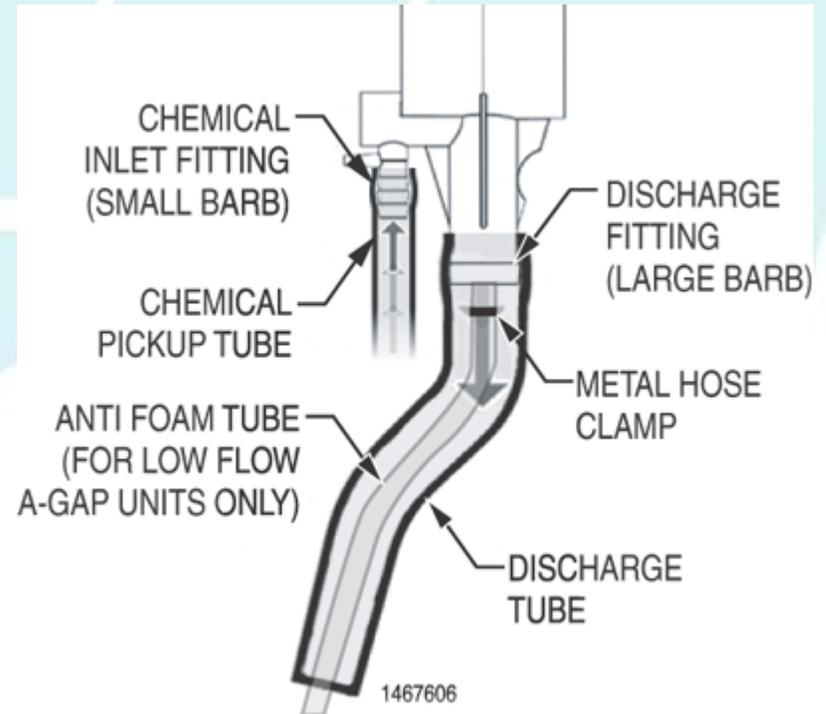
WATER FITTING **NOT** FULLY ASSEMBLED INTO VALVE ASSEMBLY



- La fuga es causada por cambios bruscos en la presión del agua o los clips azules están quebrados o fuera de su lugar.
- Si un labio del accesorio de la instalación de agua está visible, como se muestra en la parte superior izquierda, el accesorio no está completamente insertada en la válvula de la fuga y podría dar una fuga.
- Corte el suministro de agua, de purgar las líneas de presión, y volver a conectar/ensamblar.

# Excesiva espuma

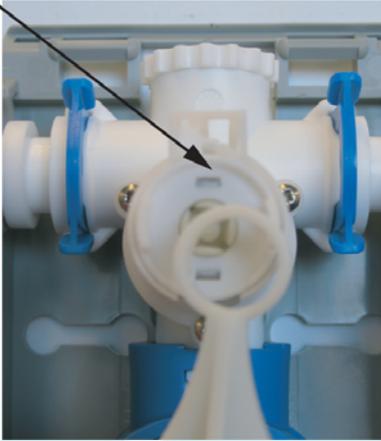
- Unidades Air Gap de Bajo Caudal generan mucha espuma, debido al tipo de acción en el venturi
- Instale el tubo de antiespuma kit AGLF en la espiga en el interior del tubo de descarga, asegúrese de que la abrazadera este en su lugar
- En raros casos, la formación de espuma puede permanecer a pesar del accesorio (tubo de anti espuma), en cuyo caso ordene a granel el tubo de anti espuma y use un tubo antiespuma de 12" de Beta



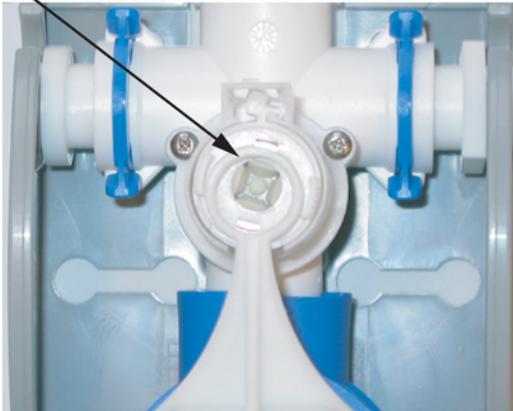
# BetaJet no funciona

*Valvula/venturi no esta bloqueada en la placa soporte o partes no estan alineadas apropiadamente.*

VENTURI NOT FULLY LOCKED INTO  
BACKPLATE OR PARTS NOT ALIGNED PROPERLY



VENTURI FULLY LOCKED INTO  
BACKPLATE AND PARTS ALIGNED PROPERLY



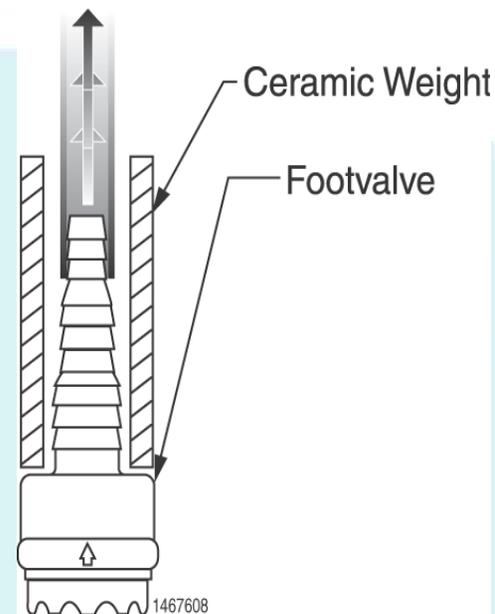
- Si la válvula / Venturi se eleva, no esta bloqueada en su lugar y debe ser colocada en su lugar. Si no esta bloqueada, el hueso de la suerte y la cubierta no estan alineados correctamente
- Asegúrese de que el hueso de la suerte está en su lugar, como se muestra en la figura.
- Si la unidad (s) se atornillan firmemente en una pared irregular, puede ser necesario aflojar algunos tornillos para reducir la deformación de las partes así estará en la alineación correcta y podrá activar la unidad

**Beta**

# Problemas con la valvula de pie

- Si no pasa producto a traves de la valvula de pie: la causa es producida por una obstruccion física o un ataque de los productos químicos. En primer lugar, compruebe si la pantalla tiene desechos. Compruebe la compatibilidad química del producto (ver ingredientes de la MSDS) con el Viton o EPDM en nuestro sitio web " compatibilidad química de tubos" gráfico; EPDM resiste mas productos químicos que el vitón, la valvula de pie de EPDM 1200933 probablemente sea la solución.

- No se mantiene el cebado: dimensiones podrían ser los problemas internos dimensionales o ataque de productos químicos. Consulte la compatibilidad química gráfico en la página web para ver si EPDM es compatible con el producto químico en cuestión.



*Valvulas de pie de Viton  
son azules  
EPDM son grises*

**Beta**

*BetaJet esta hecho a  
pueba de todo*



**Beta**